

KOKS ODLEWNICZY +100mm



| Parametry jakościowe | Wartość |
|---------------------------------------|------------------|
| Zawartość wilgoci całkowitej, W_t^r | max 2,0 % |
| Zawartość popiołu, A^d | max 11,0 % |
| Zawartość części lotnych, V^{daf} | max 0,8 % |
| Zawartość siarki całkowitej, S_t^d | max 0,65 % |
| Wartość opałowa, Q_r | min 29 500 kJ/kg |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{80} | min 80,0 % |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{40} | min 87,0 % |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{10} | max 10,0 % |
| Podziarno | max 8,0 % |

KOKS ODLEWNICZY +80mm



| Parametry jakościowe | Wartość |
|---------------------------------------|------------------|
| Zawartość wilgoci całkowitej, W_t^r | max 3,0 % |
| Zawartość popiołu, A^d | max 11,0 % |
| Zawartość części lotnych, V^{daf} | max 0,8 % |
| Zawartość siarki całkowitej, S_t^d | max 0,65 % |
| Wartość opałowa, Q_r | min 29 500 kJ/kg |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{80} | min 80,0 % |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{40} | min 87,0 % |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{10} | max 10,0 % |
| Podziarno | max 10,0 % |

KOKS DLA PRZEMYSŁU HUTNICZEGO 25 - 90mm



| Parametry jakościowe | Wartość |
|---------------------------------------|------------------|
| Zawartość wilgoci całkowitej, W_t^r | max 6,0 % |
| Zawartość popiołu, A^d | max 11,5 % |
| Zawartość części lotnych, V^{daf} | max 0,8 % |
| Zawartość siarki całkowitej, S_t^d | max 0,7 % |
| Wartość opałowa, Q_r | min 27 500 kJ/kg |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{40} | min 76,0 % |
| Wytrzymałość mechaniczna, M_{10} | max 7,0 % |
| Podziarno | max 6,0 % |
| Nadziarno | max 8,0 % |
| CRI | max 30,0 % |
| CSR | min 60,0% |

KOKS KOKSIK 0 - 10mm



| Parametry jakościowe | Wartość |
|---------------------------------------|------------------|
| Zawartość wilgoci całkowitej, W_t^r | max 19,0 % |
| Zawartość popiołu, A^d | max 12,5 % |
| Zawartość części lotnych, V^{daf} | max 1,2 % |
| Zawartość siarki całkowitej, S_t^d | max 0,65 % |
| Wartość opałowa, Q_r | min 22 500 kJ/kg |
| Nadziarno | max 10,0 % |